

TV-Service – Sehen was bewegt

BASF in Bewegung

tvservice.basf.com

Halbjahresfinanzbericht 2018

Telefonkonferenz, 27. Juli 2018

Wir arbeiten an Antworten auf Herausforderungen der Zukunft im Bereich städtischen Lebens, Ernährung und Energie. Wir zeigen Ihnen unsere Top-Innovationen, die neusten Produkte und geben einen Überblick über unsere weltweiten Verbundstandorte.

Footage-Material

Als führendes Chemieunternehmen der Welt setzen wir bewusst und verstärkt auf die Emotionalität des bewegten Bildes, um Innovationen und Lösungen anschaulich zu machen. Weil Sie nicht überall sein können, wollen wir Ihnen unsere Welt näherbringen.

00'08

(01) BASF Verbundstandort Nanjing

Werksanlagen / Naphtha Tanklager



Der integrierte petrochemische Verbund in Nanjing ist ein 50:50 Joint Venture zwischen BASF und der China Petroleum & Chemical Company (Sinopec). Der Standort liegt in der Nähe des Jangtse im Bezirk Luhe der Stadt Nanjing. Der Nanjing Chemical Industry Park (NCIP) bietet BASF-YPC günstige Rahmenbedingungen für weitere Expansionen und Synergien mit benachbarten Unternehmen.

Naphtha-Tanklager

Naphtha ist die Basis für eine ganze Reihe wichtiger chemischer Grundbausteine, darunter vor allem Ethylen und Propylen. Ethylen und Propylen gehören zu den wichtigsten Molekülen in der

Weitere Information bei:

BASF SE, Channel Management,
Silke Buschulte-Ding,
Tel. 0049 621 60 48 387,
E-Mail: silke.buschulte-ding@basf.com



chemischen Industrie. Sie sind Vorprodukte für Kunststoffe, Wasch- und Lösemittel, Wachse, Pflanzenschutzmittel, Lacke und vieles mehr. Beinahe jedes Produkt, das die BASF herstellt, leitet sich aus Naphtha ab.

02'42

(02) BASF Plant Science, Durham, North Carolina, USA

Research Triangle Park – ProteinanalySELabor / Gewächshäuser



Die BASF Plant Science ist einer der weltweit führenden Anbieter von Pflanzenbiotechnologie für die Landwirtschaft. Unser Hauptsitz am Standort Research Triangle Park bei Raleigh, North Carolina, sichert uns die Nähe zu unseren Hauptmärkten in Nord- und Südamerika.

Die Untersuchungen im ProteinanalySELabor unterstützen die Entwicklung und Charakterisierung von Biotechnologie-Traits. Die BASF Plant Science entwickelt Traits, die Pflanzen schadpilzresistenter, herbizidtolerant und ertragreicher machen.

05'16

(03) Forschung und Entwicklung – Energiemanagement

Herstellen einer Mini-Testbatterie /



Elektromobilität ist – besonders im Zusammenhang mit erneuerbaren Energien – eine wichtige Antwort auf den weltweiten Bedarf an neuen Mobilitätslösungen. In heutigen Elektrofahrzeugen werden überwiegend Lithium-Ionen-Batterien eingesetzt. BASF forscht weltweit an innovativen Kathodenmaterialien, eine der wichtigsten Komponenten dieser Batterien.

Weitere Information bei:

BASF SE, Channel Management,
Silke Buschulte-Ding,
Tel. 0049 621 60 48 387,
E-Mail: silke.buschulte-ding@basf.com



Materialien für Lithium-Ionen- und Festkörperbatterien

Kathodenmaterialien bestimmen im Wesentlichen Effizienz, Zuverlässigkeit, Kosten, Lebensdauer und die Größe der Batterie. Ihre Eigenschaften ermöglichen Schnelligkeit, Beschleunigung und Leistung – vom Kleinwagen bis zum Geländewagen, vom Lkw bis zum Bus. Die Forscher der BASF konzentrieren sich bei der Entwicklung von Kathodenmaterialien auf deren Synthese inklusive ihrer Vorprodukte, auf die Untersuchung der Materialeigenschaften sowie Leistungstests. Parallel dazu arbeiten die Experten an Komponenten für Batterien der nächsten Generation, beispielsweise an Festkörperbatterien.

07'50

(04) BASF Catalysts

Engine Lab – Hannover



Der Unternehmensbereich Catalysts der BASF ist der weltweit führende Anbieter von Umwelt- und Prozesskatalysatoren. Er bietet hervorragende Expertise bei der Entwicklung von Technologien zum Schutz der Luft, zur Produktion von Kraftstoffen und zur effizienten Herstellung einer Vielzahl von Chemikalien, Kunststoffen und anderen Produkten inklusive Batteriematerialien.

Weltweit führend in der Katalysatortechnologie

Mit unserer branchenweit führenden F&E-Plattform, unserem leidenschaftlichen Streben nach Innovationen und unserem umfassenden Wissen über Edelmetalle und Nichtedelmetalle, entwickelt der Unternehmensbereich Catalysts der BASF eigene, einzigartige Katalysatoren und Adsorbentien, die unseren Kunden helfen, noch erfolgreicher zu sein.

Weitere Information bei:

BASF SE, Channel Management,
Silke Buschulte-Ding,
Tel. 0049 621 60 48 387,
E-Mail: silke.buschulte-ding@basf.com



10'10

(05) BASF Verbundstandort Ludwigshafen

Flugaufnahmen



Das Stammwerk der BASF ist die Wiege des Verbundkonzepts: Produktionsanlagen, Energieflüsse und Logistik werden intelligent miteinander vernetzt, um Ressourcen so effizient wie möglich zu nutzen. Mit etwa 250 Produktionsbetrieben, vielen hundert Laboren, Technika, Werkstätten und Büros auf einer Fläche von rund zehn Quadratkilometern, ist es der größte zusammenhängende Chemiekomplex der Welt.

Im Nordteil des Verbundstandorts Ludwigshafen, auf einer Gesamtfläche von 120.000 Quadratmetern, liegt das größte Logistikzentrum der BASF. Mit einem Durchsatz von einer Million Paletten pro Jahr ist es das größte Logistikzentrum Europas für verpackte Chemikalien.

12'48

(06) BASF Verbundstandort Geismar

Methylamin Anlage



2011 ging die neue Anlage zur Herstellung von Methylaminen am Verbundstandort in Geismar in Betrieb. Die in der Anlage gefertigten Methylamine dienen als Rohstoffe für etwa 20 verschiedene Spezialamine, die BASF am gleichen Standort in vorhandenen Produktionsanlagen herstellt.

BASF verfügt weltweit über ein besonders vielfältiges Sortiment an Aminen. Neben Alkyl-, Alkanol-, Alkoxyalkyl-, Di- und Polyaminen bietet das Unternehmen auch aromatische sowie heterozyklische

Weitere Information bei:

BASF SE, Channel Management,
Silke Buschulte-Ding,
Tel. 0049 621 60 48 387,
E-Mail: silke.buschulte-ding@basf.com



Amine. Dazu kommt ein ständig wachsendes Portfolio an chiralen Aminen mit hoher optischer und chemischer Reinheit.

Weitere Information bei:

BASF SE, Channel Management,
Silke Buschulte-Ding,
Tel. 0049 621 60 48 387,
E-Mail: silke.buschulte-ding@basf.com

