

Sehen, was bewegt:

der BASF TV-Service für TV- und Onlinejournalisten
unter tvservice.basf.com

BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

Port Arthur, Texas, USA

BASF Total Petrochemicals LLC ist ein Joint Venture zwischen BASF und Total Petrochemicals & Refining USA, Inc. Der Standort in Port Arthur betreibt einen der größten Steamcracker der Welt. Im Steamcracker werden aus Naphtha und leichten Kohlenwasserstoffen Ethylen, Propylen und andere chemische Grundstoffe gewonnen.

Die Produkte aus dem Cracker werden wiederum bei der Herstellung von Hunderten von Verbraucherprodukten verwertet. Der Standort umfasst daneben aber auch die weltweit größte Butadien-Extraktions- und eine indirekte Alkylierungsanlage. Butadien wird bei der Herstellung von Gummi und Kunststoffen verwendet. Alkylat wird als Kraftstoffadditiv für Benzingemische mit hoher Oktanzahl verwertet.

(01) Butadien Kondensationsanlage – BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

16.10.2013; 08:19; A1/A2: Atmo; FullHD



Die Butadien Anlage, ebenfalls ein Joint Venture zwischen der BASF und Total, startete seinen Betrieb kurz nach dem Steamcracker. Es ist die weltweit größte einsträngige Butadien-Extraktions-Anlage mit nachgeschalteter indirekter World-Scale-Alkylierungs-anlage. Dies war die erste kommerzielle Metathese-Anlage zur Umwandlung von Ethylen zu Propylen.

Die Kapazität der Butadien-Extraktionseinheit beträgt etwa 450.000 Tonnen pro Jahr, die der indirekten Alkylierungsanlage ca. 330.000 Tonnen pro Jahr.

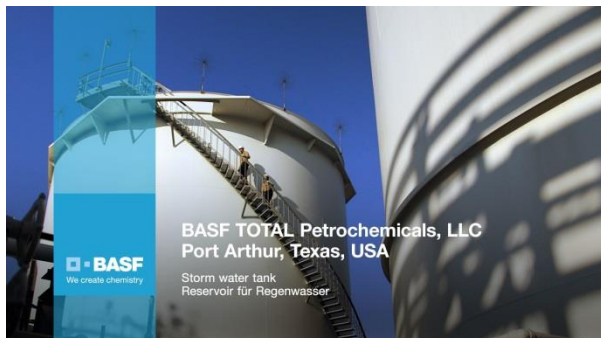


Sehen, was bewegt:

der BASF TV-Service für TV- und Onlinejournalisten
unter tvservice.basf.com

(02) Reservoir für Regenwasser – BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

16.10.2013; 05:04; A1/A2: Atmo; FullHD



Wasser dient bei BASF als Kühl- und Reinigungsmittel sowie zur Herstellung von Produkten. Weltweit arbeiten wir an unseren Standorten mit unterschiedlichen Methoden daran, Wasser nachhaltig einzusetzen – denn Verfügbarkeit und Qualität von Wasser sind regional unterschiedlich.

In Port Arthur ist BASF verpflichtet einen Teil des Regenwassers aufzufangen. In zwei großen Tanks wird das Regenwasser aus dem Werk gespeichert, bevor es in der Kläranlage der Raffinerie weiterverarbeitet wird. Insgesamt haben die beiden Behälter ein Fassungsvermögen von etwa 5.000.000 Liter. Restliches Regenwasser fließt in das örtliche Abwassersystem.

(03) Werkstor – BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

16.10.2013; 07:30; A1/A2: Atmo; FullHD



Sehen, was bewegt:

der BASF TV-Service für TV- und Onlinejournalisten
unter tvservice.basf.com

Fossile Rohstoffe sind die Basis für zahlreiche Produkte, die in unserer modernen Gesellschaft nicht mehr wegzudenken sind: zum Beispiel Kunststoffe oder Lacke. Wir machen diese Rohstoffe verwertbar. Mit unserer Expertise beim Betreiben von hochkomplexen Steamcrackern sind wir weltweit führend. Weltweit betreibt BASF fünf Steamcracker, die nachgelagerte Anlagen mit wichtigen Grundstoffen versorgen. An großen Standorten werden in der Verbundstruktur Produktionsanlagen, Energiefluss, Logistik und Infrastruktur intelligent miteinander vernetzt – der entscheidende Vorteil für BASF-Kunden und Partner in punkto Verfügbarkeit und Flexibilität.

(04) Steamcracker – BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

16.10.2013; 10:12; A1/A2: Atmo; FullHD



Crackerprodukte von BASF sind die Grundbausteine der chemischen Industrie und Ausgangsstoffe für eine Vielzahl von weiterverarbeitenden Industrien. Diese Grundstoffe für die weiterverarbeitende Industrie gehen in Endprodukte ein, die einen wichtigen Beitrag zu Deckung des Bedarfs an Kleidung, Nahrung, Wohnungen und Verkehrsmitteln, Medikamenten und Hygiene liefern.

In Port Arthur produziert BASF Total Petrochemicals LLC (BTP) petrochemische Grundstoffe. Wir betreiben gemeinsam einen der weltweit größten flexiblen Steamcracker sowie die weltweit größte Anlage zur Extraktion von Butadien.

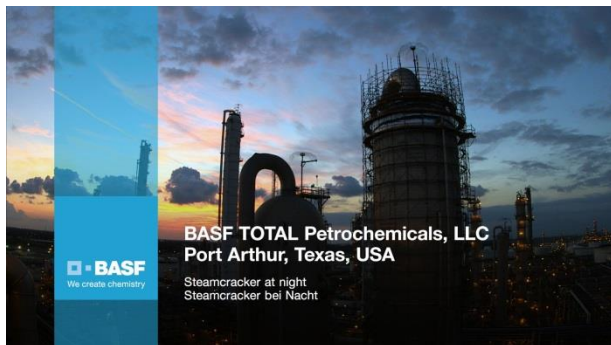


Sehen, was bewegt:

der BASF TV-Service für TV- und Onlinejournalisten
unter tvservice.basf.com

(05) Steamcracker bei Nacht – BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

16.10.2013; 03:45; A1/A2: Atmo; FullHD



Crackerprodukte von BASF sind die Grundbausteine der chemischen Industrie und Ausgangsstoffe für eine Vielzahl von weiterverarbeitenden Industrien. Diese Grundstoffe für die weiterverarbeitende Industrie gehen in Endprodukte ein, die einen wichtigen Beitrag zu Deckung des Bedarfs an Kleidung, Nahrung, Wohnungen und Verkehrsmitteln, Medikamenten und Hygiene liefern.

In Port Arthur produziert BASF Total Petrochemicals LLC (BTP) petrochemische Grundstoffe. Wir betreiben gemeinsam einen der weltweit größten flexiblen Steamcracker sowie die weltweit größte Anlage zur Extraktion von Butadien.

(06) Spaltgasverdichter – BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

16.10.2013; 03:32; A1/A2: Atmo; FullHD



Sehen, was bewegt:

der BASF TV-Service für TV- und Onlinejournalisten
unter tvservice.basf.com

Bei der Ethylenproduktion wird das Ausgangsmaterial, in der Regel Naphtha oder Ethan zunächst gecrackt, um das gewünschte Ethylen und andere nützliche Nebenprodukte zu gewinnen. Das Spaltgas wird sofort abgekühlt, um den Abbau der Olefine und die Bildung von Koks zu stoppen.

Diese Schritte finden im sogenannten "heißen" Teil der Ethylen-Anlage statt. Das gekühlte Gas wird dann in den "kalten" Teil der Anlage geleitet, wo die eigentliche Produkttrennung stattfindet.

(07) Umgebung des Standortes – BASF TOTAL Petrochemicals, LLC

16.10.2013; 08:41; A1/A2: Atmo; FullHD



In Port Arthur produziert BASF Total Petrochemicals LLC (BTP) petrochemische Grundstoffe. Wir betreiben gemeinsam einen der weltweit größten flexiblen Steamcracker sowie die weltweit größte Anlage zur Extraktion von Butadien.

Das Projekt „feed flex“, das im 2. Quartal 2013 abgeschlossen wurde, macht den Steamcracker noch flexibler. Mit Ende dieses Projektes ist BASF bei dem Einsatz der Rohstoffe noch beweglicher und kann so die Vorteile von niedrigen Gaspreisen in den USA besser nutzen. Das derzeitige „10ter Ofen“ Projekt wird bei der Kapazität zu kontinuierlicheren Produktionsraten und zur größeren Zuverlässigkeit der Öfen beitragen.

